

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Ceilmote 680 Primer эпоксидный грунт глубокого проникновения для стальных и бетонных поверхностей.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве грунта для различных схем продукта Ceilmote, наносимого как на стальные, так и на бетонные поверхности.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Прозрачный
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	50-125 мкм (2-5 mils) сухой пленки эквивалентно 50-125 мкм (2-5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	13,30 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 535 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь. Удельная площадь покрытия будет варьироваться в зависимости от системы; за дополнительной информацией обращайтесь к соответствующему Руководству по нанесению и спецификации продукта.

Метод нанесения Воздушное распыление, Валик, Кисть

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
25°C (77°F)	3 ч.	8.5 ч.	5 ч.	4 нед.
40°C (104°F)	2.5 ч.	3 ч.	3 ч.	2 нед.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 97°C (207°F); Часть Б 108°C (226°F); После смешивания >100°C (212°F)		
Плотность	1,08 кг/л (9,0 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.23 lb/gal (28 г/л)	EPA Метод 24	
	85 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Protective Coatings

Эпоксидное покрытие

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.</p> <p>Стальные поверхности</p> <p>При эксплуатации в условиях погружения, конденсации или воздействия высоких температур, продукт должен наноситься на соответствующим образом загрунтованную поверхность, предварительно подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 или NACE#1. В случае эксплуатации покрытия в сухих условиях или воздействия сухих газов абразивоструйная очистка до степени до Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 или NACE#2 является достаточной. Рекомендуемый минимальный профиль поверхности 75 мкм (3 mils).</p> <p>Ceilcote 680 Primer должен наноситься до начала вторичного окисления стали. Если это наблюдается, то поверхность заново должна быть обработана согласно указанным выше стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, сглажены или обработаны другим соответствующим образом.</p> <p>Бетонные поверхности</p> <p>Нанесение соответствующего покрытия возможно только после полного отверждения бетона. Поверхность должна быть сухой. Влажность поверхности контролируется методом пластикового листа в соответствии с ASTM D4263. Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми, свободными от жировых загрязнений, грязи, смазок, цементного молочка, высолов, старых покрытий и старого охрупчившегося бетона. Все поверхности должны быть обработаны абразивоструйной очисткой для создания на поверхности шероховатости и удаления цементного молочка. Прочность сцепления с основанием (ASTM 4541) должна быть не менее 2 МПа (300 psi). За дополнительной информацией обращайтесь к Руководству по подготовке бетонных поверхностей.</p>																										
НАНЕСЕНИЕ	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Смешивание</td> <td> <p>Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:</p> <p>(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.</p> <p>(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.</p> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Пропорции смешивания</td> <td>3 частей(и) : 1 часть(и) по объему</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Жизнеспособность</td> <td> <table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">25°C (77°F)</td> <td>40°C (104°F)</td> </tr> <tr> <td>30 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Безвоздушное распыление</td> <td>Не рекомендуется</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Воздушное распыление (обычное)</td> <td>Применяется</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Кисть</td> <td>Рекомендуется</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Валик</td> <td>Рекомендуется</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Растворитель</td> <td>ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Очиститель</td> <td>Ceilcote T-410 Solvent (или МЭК)</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Прекращение работы</td> <td>Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем Т-410. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top; padding-right: 20px;">Промывка</td> <td> <p>Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Т-410. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.</p> <p>Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.</p> </td> </tr> </table>	Смешивание	<p>Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:</p> <p>(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.</p> <p>(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.</p>	Пропорции смешивания	3 частей(и) : 1 часть(и) по объему	Жизнеспособность	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">25°C (77°F)</td> <td>40°C (104°F)</td> </tr> <tr> <td>30 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> </table>	25°C (77°F)	40°C (104°F)	30 мин.	20 мин.	Безвоздушное распыление	Не рекомендуется	Воздушное распыление (обычное)	Применяется	Кисть	Рекомендуется	Валик	Рекомендуется	Растворитель	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ	Очиститель	Ceilcote T-410 Solvent (или МЭК)	Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем Т-410. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.	Промывка	<p>Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Т-410. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.</p> <p>Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.</p>
Смешивание	<p>Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:</p> <p>(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.</p> <p>(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.</p>																										
Пропорции смешивания	3 частей(и) : 1 часть(и) по объему																										
Жизнеспособность	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">25°C (77°F)</td> <td>40°C (104°F)</td> </tr> <tr> <td>30 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> </table>	25°C (77°F)	40°C (104°F)	30 мин.	20 мин.																						
25°C (77°F)	40°C (104°F)																										
30 мин.	20 мин.																										
Безвоздушное распыление	Не рекомендуется																										
Воздушное распыление (обычное)	Применяется																										
Кисть	Рекомендуется																										
Валик	Рекомендуется																										
Растворитель	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ																										
Очиститель	Ceilcote T-410 Solvent (или МЭК)																										
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем Т-410. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.																										
Промывка	<p>Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Т-410. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.</p> <p>Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.</p>																										

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед нанесением следует внимательно ознакомиться с инструкцией по нанесению соответствующей системы Ceilcote.

Нанесение Ceilcote 680 Primer должно проводиться высоко квалифицированными подрядными организациями, персонал которых прошел соответствующее обучение. Как инспектору, так и малярам настоятельно рекомендуется пройти полное обучение по программе подготовки маляров Ceilcote.

Точная спецификация общей толщины сухой пленки и количества слоев системы будет зависеть от конечного предназначения. За специальными рекомендациями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

При нанесении на бетонные поверхности, где требуется высоковольтный искровой тест, необходимо добавить токопроводящий порошок. Тип и количество порошка на литр (или галлон) перемешанной основы указаны ниже:

C-1 Powder 0.16кг/л (1.3lb/gal).

Перед добавлением части Б, порошок сперва должен быть добавлен и перемешан в основе (в части А).

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При проведении всех операций по нанесению покрытия температура поверхности и материала должна быть в пределах от 10°C (50°F) и 43°C (110°F).

Не наносите покрытие, когда относительная влажность воздуха превышает 90% или наблюдается конденсация.

Для контроля внешних условий при нанесении может потребоваться осушение воздуха (DH) и/или нагревательное оборудование.

За информацией касательно температурных пределов при эксплуатации обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Ceilcote 680 Primer разработан для нанесения на правильно подготовленные поверхности.

Совместим с различными лайнингами и покрытиями Ceilcote; за дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.