

Морские покрытия

Эпоксидный грунт/переходной слой

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА НАЗНАЧЕНИЕ

Быстросохнущий двухкомпонентный эпоксидный грунт/переходной слой для перекрытия после длительного воздействия атмосферы.
Применяется в качестве грунта временной защиты для очищенных поверхностей при последующем перекрытии широким спектром материалов. Может быть использован в качестве переходного слоя поверх свеженанесенных цинк-силикатных грунтов для предотвращения образования под воздействием атмосферы солей цинка на окрашенных поверхностях и устранения пористости нанесенного цинк-силикатного покрытия. Совместим с управляемой катодной защитой. Применяется в судостроении, капитальном и текущем ремонте, а также экипажами судов в эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	EGA088-красный
Внешний вид/Глянец	Неприменимо
Связующее / Отвердитель	EGA089
Содержание твердых веществ	47%±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	4 объема части А на 1 объем части В
Рекомендуемая толщина пленки	40 микрон сухой пленки (85 микрон мокрой пленки)
Теоретическая кроющая способность	11,75 м ² /л (при толщине сухой пленки 40 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Температура вспышки	Часть А – 26 ⁰ С, часть В – 25 ⁰ С, смешанный продукт – 26 ⁰ С.
Индукционный период	Не требуется

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	5 ⁰ С	10 ⁰ С	25 ⁰ С	35 ⁰ С
Высыхание «на отлип» (ISO 1517:73)	45 мин	40 мин	30 мин	20 мин
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	24 час	16 час	8 час	2 час
Жизнеспособность	20 час	17 час	8 час	3 час

Информация о перекрытии

	Температура подложки							
	5 ⁰ С		10 ⁰ С		25 ⁰ С		35 ⁰ С	
Материал	Мин.	Макс	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 10M NOA	24 час	28 дн	17 час	28 дн	6 час	28 дн	6 час	21 дн
Intershield 300	24 час	длит.	17 час	длит.	6 час	длит.	6 час	длит.
Interthane 990	24 час	14 дн	17 час	14 дн	6 час	14 дн	6 час	7 дн
Intertuf 262	24 час	длит.	17 час	длит.	6 час	длит.	6 час	длит.
Intertuf 362	24 час	длит.	17 час	длит.	6 час	длит.	6 час	длит.

Примечания: Для получения информации о сроках перекрытия для других материалов марки Intergard, Intertuf, Interbond и Interprime обращайтесь к данным, приведенным выше для Intertuf 262.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

VOC	430 г/литр (EPA метод 24)
Содержание органических растворителей	411 г/литр (PG6/23:1997)



Морские покрытия**Эпоксидный грунт/переходной слой****СЕРТИФИКАЦИЯ**

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами – перевозка зерна (NOHA),
- Пожаробезопасность – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – Резолюция IMO A653 (16)
- Пожаробезопасность - Сертификат соответствия требованиям MED

При необходимости более подробной информации обращайтесь в региональное представительство International

СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. При необходимости произведите обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарту SSPC-SP1.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ГРУНТА ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ В БАЛЛАСТНЫХ ТАНКАХ

Скруглите острые кромки (в том числе сварочных швов), удалите сварочные брызги перед началом струйной очистки. Очистите поверхность струйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Если очищенная поверхность окислилась до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты металла, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ГРУНТА ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ В РАЙОНАХ, ОТЛИЧНЫХ ОТ БАЛЛАСТНЫХ ТАНКОВ

Очистите поверхность струйным методом до степени Sa2 (ISO 8501-1:1988). Если очищенная поверхность окислилась до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты металла, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом. Intergard 269 может быть нанесен на поверхность, очищенную методом гидробластинга до стандарта NB2 при степени первичного окисления не ниже NB2L для подводной части корпуса и ППВЛ, или не ниже NB2M - для надводных поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ПЕРЕХОДНОГО СЛОЯ ПОВЕРХ ЦИНК-СИЛИКАТНЫХ ГРУНТОВ

Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от любых посторонних частиц. Поврежденные участки должны быть доведены до стандарта Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Intergard 269 следует наносить с соблюдением сроков перекрытия, рекомендованных для перекрываемого материала (смотри соответствующий лист технических данных).

Для удаления пористости на цинк-силикатном покрытии рекомендуется нанесение первого слоя Intergard 269 с добавлением 15-25% растворителя GTA822.

При окраске в танках обратитесь за соответствующими подробными техническими инструкциями к представителю International в вашем регионе.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.



Морские покрытия

Эпоксидный грунт/переходной слой

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой

2. Добавьте отвердитель (часть В). Тщательно перемешайте оба компонента.

Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA220 (не более 5% по объему)

Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0.38-0.53 мм. (15-21 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 141 кг/см²

Воздушное распыление

Используйте оборудование с соответствующими характеристиками. Возможно потребуются дополнительное разведение.

Кисть

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Валик

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуются нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель

Рекомендуется применение GTA822.

Остановки в работе и очистка оборудования

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Немедленно после завершения работы необходимо провести промывку оборудования очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).



Морские покрытия

Эпоксидный грунт/переходной слой

ОГРАНИЧЕНИЯ

При температурах ниже 5°C не происходит полной полимеризации данного продукта. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств материала необходимо поддержание температуры выше 10°C. На практической кроющей способности может значительно сказаться состояние окрашиваемой подложки и условия ее эксплуатации в прошлом.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

В данных по интервалам перекрытия термин «длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в вашем регионе. Также можно получить необходимую информацию из каталога International или на сайте International.

20-ти литровый комплект: часть А - 16 литров в 20-ти литровой банке; часть В - 4 литра в 5-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.
20-ти литровый комплект – 32,90 кг.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ ХРАНЕНИЕ

Срок хранения – не менее одного года с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.


Храните в сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

Проконсультируйтесь с представителем International.

ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.

 и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel. © Akzo Nobel 2002.

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd. ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road			6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел: +(44)171 479 6000 факс: +(44)171 479 6500	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел: +(44)191 469 6111 факс: +(44)191 438 3977	Jurong Town 628570 Singapore тел: +(65)663 3066 факс: +(65)266 5287	350020 , г. Краснодар Россия тел: +(7) 8612405062 факс: +(7) 8612103319	690065 Владивосток Россия тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511

