

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, химически стойкое толстослойное фенол-эпоксидное покрытие.

## Назначение

Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, неэтилированного бензина, МТВЕ, ряда спиртов, авиационного топлива, ароматических и алифатических растворителей.

## Практическая информация

**Цвет** Кремовый, зеленый  
**Уровень блеска** Не применим  
**Сухой остаток** 100%  
**Типичная толщина** 300-600 микрон сухой эквивалент к 300-600 микронам мокрой пленки. 400-1000 микрон в качестве однослойной системы для основания резервуара

**Теоретический расход** 2.5 м<sup>2</sup>/л при ТСП 400 микрон и заявленном сухом остатке

**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь  
**Метод нанесения** Безвоздушное распыление и распыление с отдельной подачей компонентов, кисть, валик

**Время сушки** Интервал нанесения следующего слоя  
 Интерлайн 984:

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
10°C	10 часов	36 часов	36 часов	28 дней
15°C	9 часов	20 часов	20 часов	28 дней
25°C	6 часов	12 часов	12 часов	28 дней
40°C	2 часа	5 часов	5 часов	10 дней

## Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
>101°C	>101°C	>101°C	>101°C
<b>Вес продукта</b>	1.34 кг/л		
<b>VOС</b> (летучие органические соединения)	<30.00 г/л (расчетное)		



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, наплывы металла и зачистите сварные стыки и острые ребра. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

### Абразивоструйная очистка

Данный продукт наносится только после абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 микрон. Interline 984 наносят до начала окисления стали. В месте появления признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки грунтуются или выравниваются другим подходящим способом. До начала окисления поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения. Interline 982 в полузащищенной среде резервуара как предохраняющий грунт сохраняет стандарт абразивоструйной очистки до 28 дней. Если при попадании влаги на поверхность произойдет окисление, потребуется повторная абразивоструйная очистка.

## Окрашивание

<b>Смешивание</b>	Interline 984 применяется в соответствии с данным описанием и более детально - с рекомендуемыми International Protective Coatings процедурами для внутренней облицовки резервуаров. Продукт поставляется в двух емкостях как единое целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
<b>Пропорции</b>	2 : 1 по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C 60 минут	15°C 50 минут	25°C 40 минут	40°C 15 минут
<b>Распыление с отдельной подачей компонентов</b>	Применимо. Для получения подробных рекомендаций консультируйтесь в International Protective Coatings. См. также описание продукта.			
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.68 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см <sup>2</sup>			
<b>Воздушное распыление</b>	Не рекомендуется.			
<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Толщина – 150-200 мкм			
<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Толщина – 150-200 мкм			
<b>Растворитель</b>	Не применим. ПРОДУКТ НЕ РАЗВОДИТЬ!			
<b>Очиститель</b>	International GTA853 (или GTA415)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. После остановки работ возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

До начала работ по нанесению необходимо ознакомиться с рекомендуемыми International Protective Coatings рабочими процедурами для внутренней облицовки резервуаров. Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, придется окрашивать больше, чем в один слой, и только малые зоны или начальные полосы.

При температуре краски от 15°C до 25°C. Interline 984 может наноситься стандартным оборудованием для безвоздушного распыления с соотношением 64:1. При более низких температурах для создания соответствующего расчетного давления и нормального распыления продукт следует подогреть. Кроме того, Interline 984 можно наносить оборудованием с отдельной подачей компонентов, что позволяет более гибко управлять процессом окрашивания при высоких температурах.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали окрашиваются кистью.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Относительная влажность внутри резервуара должна быть не выше 70% при любой температуре.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности или понижении температуры/повышении влажности сразу после окрашивания может привести к неполному отверждению и поверхностному загрязнению, что впоследствии может быть причиной потери адгезии между слоями.

После окончательного высыхания последнего слоя лакокрасочной системы, толщина сухой пленки измеряется соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие не должно иметь нарушений целостности пленки. Толщина сухой пленки, превышающей 500 микрон может быть проверена с использованием высоковольтного пульсирующего детектора скрытых полостей, где 100 вольт соответствует 25 микронам толщины сухой пленки. Повышенное напряжение будет свидетельствовать о наличии внутренних пустот. Высохшая пленка должна быть без сбегающих, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings рабочим процедурам для внутренней облицовки резервуаров.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до тех пор, пока пленка полностью не высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие 400 микрон покрытия приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C и относительной влажности 50 %. Время отверждения пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Interline 984 не рекомендуется использовать для окрашивания резервуаров, предназначенных для водных сред с температурой, превышающей 50°C.

Данный продукт рекомендуется для хранения авиационного топлива. Он также пригоден для хранения неэтилированного бензина, хотя спиртосодержащие смеси могут быть вредны для покрытия.

Поскольку в формуле присутствуют химические вещества с низким молекулярным весом, VOC может быть зафиксирован, когда продукт тестируется в соответствии с протоколами UK-PG6/23 (92), Приложение 3 и USA-EPA Метод 24. Это связано с высокими температурами, используемыми в ходе испытаний.

## Совместимость систем окрашивания

Interline 984 может наноситься непосредственно на подготовленную сталь или грунт Interline 982. Interline 984 не может быть окрашен другими продуктами. Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу совместимости с другими покрытиями, а так же по поводу возможности контакта Interline 984 с другими продуктами при хранении в резервуарах.

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней облицовки резервуаров

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

**Предупреждение: Этот продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины и при неправильном использовании может вызвать раздражение кожи.**

<b>Упаковка</b>	20-литровая	Interline 984 основа	13,33 литра в 20-ти литровой емкости
		Interline 984 отвердитель	6,67 литра в 10-ти литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	Не опасен (Основа) UN 1760 (Отвердитель)		
	Единица 20 литров	18,9 кг основа (часть А)	10.8 кг отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 13/11/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

<b>Всемирный Центр</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Азия</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	<b>Австралия</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	<b>Европа</b> P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	<b>Ближний Восток</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	<b>Северная Америка</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	<b>Южная Америка</b> Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--