

## Морские покрытия

## Цинк - силикатный грунт межоперационной защиты

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентный цинк-силикатный межоперационный грунт, обеспечивающий прекрасную антикоррозионную защиту и стойкость к повреждениям, вызванным производством сварочных работ, газовой резки и других огневых работ. Interplate 855 совместим с высокоскоростными методами сварки и позволяет снизить требования по вторичной подготовке поверхности к окраске.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в судостроении для защиты стального проката на период изготовления и сборки секций и блоков. Совместим с управляемой катодной защитой.

<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<b>Цвет</b>	NQA855 - красный, NQA856 - серый
	<b>Внешний вид/Глянец</b>	Матовый (ISO 2813:1978)
	<b>Связующее / Отвердитель</b>	NQA857
	<b>Содержание твердых веществ</b>	25%±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Соотношение при смешивании</b>	0,67 объема части А на 1 объем части В
	<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	15 микрон сухой пленки (что соответствует 60 микронам мокрой пленки)
	<b>Теоретическая кроющая способность</b>	16.70 м <sup>2</sup> /л (при толщине сухой пленки 15 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
	<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Температура вспышки</b>	Часть А - 5°C, часть В – 10°C, смешанный продукт – 13°C	
<b>Индукционный период</b>	Не требуется	

### Информация о высыхании

	Температура подложки			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	-	-	5 мин	4 мин
<b>Жизнеспособность</b>	24 час	24 час	24 час	8 час

### Информация о перекрытии

Материал	Температура подложки							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс

Для получения данных о перекрытии для конкретного продукта - проконсультируйтесь с представителем International. Обычно минимально рекомендуемым является срок 7 дней.

<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</b>	<b>VOC</b>	628 г/литр (ЕРА метод 24)
	Содержание органических растворителей	



**СЕРТИФИКАЦИЯ**

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой Германским Ллойдом ( GL )
- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой Российским Регистром Судоходства
- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой Регистром Ллойда ( LR )
- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой для противокоррозионной защиты стальных листов и конструкций Дет Норске Веритас ( DNV )
- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой для свариваемых стальных конструкций Бюро Веритас ( BV )
- Качество сварки - Одобрен в качестве межоперационного грунта неудаляемого перед сваркой ABS
- Соединенные Штаты Америки
- Вредные выделения при сварке – Испытан и одобрен SLV - Германия

**СХЕМЫ ОКРАСКИ И  
СОВМЕСТИМОСТЬ**

За более детальной информацией обратитесь в представительство International.

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц.

**СУДОСТРОЕНИЕ**

Нанесение межоперационного грунта необходимо проводить на автоматических линиях очистки и окраски проката.

Очистите поверхность до стандарта SA2½ (ISO 8501-1:1988). Обычно в качестве абразива, для получения необходимого угловатого профиля очищенной поверхности, применяется смесь колотой (размер 0.6-1.0 мм) и катаной (размер 0.6-1.4 мм) дроби.

Interplate 855 должен быть нанесен до начала окисления очищенной поверхности. В случае если окисление началось, такие участки подлежат перечистке до указанного стандарта.

Перед нанесением Interplate 855 убедитесь, что поверхность чистая и сухая.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

**НАНЕСЕНИЕ****Смешивание**

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте продукт в поставленных пропорциях. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой

2. Не прекращая перемешивания части А медленно добавляйте в нее часть В. Продолжайте перемешивать в течение 5 минут после смешивания. Процедите смешанный продукт через сито с размером ячейки 30-60 микрон. ПОСТОЯННО ПЕРЕМЕШИВАЙТЕ продукт в процессе нанесения.

**Растворитель**

При нанесении в зимних условиях – применяйте GTA820, в летних условиях – GTA840. Допускается применение растворителя не более 15% по объему. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуется:

- Диаметр сопла 0,38-0,58 мм. (15-23 тысячных дюйма)

- Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета 60-100 кг/см<sup>2</sup>

**Воздушное распыление**

Допускается при использовании соответствующего оборудования. Возможно, потребуется добавление растворителя.

**Кисть**

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

**Валик**

Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

**Очиститель**

Рекомендуется применение GTA820 или GTA840.

**Остановки****в работе и****очистка****оборудования**

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA820 или GTA840. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA820 или GTA840. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

**Сварка**

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

**КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ**

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

**ОГРАНИЧЕНИЯ**

Время высыхания материала зависит от температуры подложки и условий вентиляции. При относительной влажности воздуха менее 50% время полимеризации может увеличиться. Материал не рекомендуется наносить вручную так, как при этом трудно контролировать толщину нанесенного слоя. Увеличенные толщины сухой пленки могут привести к ухудшению сварочных свойств и отрицательно влиять на резку. Межоперационные грунты не рекомендуется использовать для подкраски участков поврежденного при сборке конструкций покрытия.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды. Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытий.

**РАЗМЕР УПАКОВКИ**

20 литровый комплект: часть А - 8 литров в 20-ти литровой банке; часть В – 12 литров в 15-ти литровой полиэтиленовой канистре.  
О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

**ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ  
ВЕС УПАКОВКИ**

20-ти литровый комплект – 26,20 кг

**ХРАНЕНИЕ**


Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления (при температуре не выше 25°C) – для части А; 6 месяцев – для части В. По окончании срока хранения подлежит пересвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей.

**ВОЗМОЖНЫЕ  
МЕСТА ПОСТАВОК**

Проконсультируйтесь с представителем International.

**ОГРАНИЧЕНИЕ  
ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта (совместно с представителем регионального офиса International) является ответственностью потребителя.*

 и названия материалов, упоминаемые в настоящем документе, являются зарегистрированными торговыми марками или лицензированы Akzo Nobel. © Akzo Nobel 2002.

**Адреса региональных представительств**

<u>Головной офис</u>	<u>Европейский регион</u>	<u>Азиатский регион</u>	<u>Россия</u>	<u>Россия (Дальний восток)</u>	<u>Североамериканский регион</u>
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd.	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygat Lane	3 Neythal Road	ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35	Ул. Морозова 7А	6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom	Jurong Town 628570 Singapore	350020 , г. Краснодар Россия	690065 Владивосток Россия	
тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	тел:+(7) 8612405062 факс:+(7) 8612103319	тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511

