

**Морские покрытия**
**Битумное антикоррозионное покрытие**

<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</b>	Одноупаковочное битумное антикоррозионное покрытие с высоким сухим остатком. Сертифицировано для применения в танках питьевой воды.																				
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Применяется в судоремонте в качестве экономичного антикоррозионного покрытия танков питьевой воды, стальных конструкций под зашивкой и изоляцией, коффердамов и различных выгородок.																				
<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<table border="0"> <tr> <td><b>Цвет</b></td> <td>JBA016 - черный.</td> </tr> <tr> <td><b>Внешний вид/Глянец</b></td> <td>Не применимо</td> </tr> <tr> <td><b>Связующее / Отвердитель</b></td> <td>Не применимо</td> </tr> <tr> <td><b>Содержание твердых веществ</b></td> <td>53%±2% (ISO 3233:1998)</td> </tr> <tr> <td><b>Соотношение при смешивании</b></td> <td>Не применимо</td> </tr> <tr> <td><b>Рекомендуемая толщина пленки</b></td> <td>100 микрон сухой пленки (что соответствует 189 микронам мокрой пленки)</td> </tr> <tr> <td><b>Теоретическая кроющая способность</b></td> <td>5,30 м<sup>2</sup>/л (при толщине сухой пленки 100 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.</td> </tr> <tr> <td><b>Метод нанесения</b></td> <td>Безвоздушное распыление, кисть, валик.</td> </tr> <tr> <td><b>Температура вспышки</b></td> <td>35°C.</td> </tr> <tr> <td><b>Индукционный период</b></td> <td>Не применимо.</td> </tr> </table>	<b>Цвет</b>	JBA016 - черный.	<b>Внешний вид/Глянец</b>	Не применимо	<b>Связующее / Отвердитель</b>	Не применимо	<b>Содержание твердых веществ</b>	53%±2% (ISO 3233:1998)	<b>Соотношение при смешивании</b>	Не применимо	<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	100 микрон сухой пленки (что соответствует 189 микронам мокрой пленки)	<b>Теоретическая кроющая способность</b>	5,30 м <sup>2</sup> /л (при толщине сухой пленки 100 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.	<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, кисть, валик.	<b>Температура вспышки</b>	35°C.	<b>Индукционный период</b>	Не применимо.
<b>Цвет</b>	JBA016 - черный.																				
<b>Внешний вид/Глянец</b>	Не применимо																				
<b>Связующее / Отвердитель</b>	Не применимо																				
<b>Содержание твердых веществ</b>	53%±2% (ISO 3233:1998)																				
<b>Соотношение при смешивании</b>	Не применимо																				
<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	100 микрон сухой пленки (что соответствует 189 микронам мокрой пленки)																				
<b>Теоретическая кроющая способность</b>	5,30 м <sup>2</sup> /л (при толщине сухой пленки 100 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.																				
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, кисть, валик.																				
<b>Температура вспышки</b>	35°C.																				
<b>Индукционный период</b>	Не применимо.																				

**Информация о высыхании**

	Температура подложки			
	-5°C	5°C	25°C	35°C
До исчезновения липкости (ISO 1517:73)	36 час	24 час	8 час	8 час
До твердой пленки (ISO 9117:90)	5 дн	3 дн	2 дн	2 дн

**Жизнеспособность** Не применимо

**Информация о перекрытии**

	Температура подложки							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Материал	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intertuf 16	36 час	Длит-й	24 час	Длит-й	8 час	Длит-й	8 час	Длит-й

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

**VOC** 416 г/литр (метод расчетный)  
Содержание органических растворителей

**Морские покрытия****Битумное антикоррозионное покрытие****СЕРТИФИКАЦИЯ**

При применении в составе одобренной схемы данный материал имеет следующие сертификаты

- Контакт с пищевыми продуктами – Сертифицирован Институтом здоровья севера Англии (NONA) на перевозку зерна
- Контакт с питьевой водой - Сертифицирован для перевозки питьевой воды WRC Британский стандарт BS 6920 часть 1
- Противопожарные свойства – Сертификат на медленное распространение пламени (WFR) – Соответствует требованиям резолюции IMO A653 (16)
- Противопожарные свойства – Соответствует требованиям директивы MED
- Покрытие для танков - Признан в качестве антикоррозионного покрытия Регистром Ллойда
- Контакт с питьевой водой – Сертифицирован для применения в танках хранения питьевой воды органами Сан-Эпидем-надзора РФ

В случае необходимости более подробной информации обращайтесь в региональное представительство International

**СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ**

Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

**СУДОСТРОЕНИЕ**

Удалите сварочные брызги и скруглите острые углы, включая сварочные швы.

Сварочные швы и поврежденные участки необходимо зачистить до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988) или стандарта Pt 3 (JSRA SPSS:1984).

Если поверхность межоперационного грунта имеет значительные повреждения, необходимо произвести ее обработку методом легкой абразиво-струйной очистки.

Поверхности, загрунтованные цинк-содержащими межоперационными грунтами, необходимо подвергнуть легкой абразиво-струйной обработке до степени AS2 или AS3 (стандарта International), либо очистить до стандарта Pt 3 (JSRA SPSS:19884).

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**

Очистите поверхность до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988). В случае окисления очищенной поверхности до того как на нее был нанесен Intertuf 16, она подлежит перечистке до соответствующего стандарта. Дефекты поверхности, выявленные в процессе очистки, подлежат устранению надлежащим образом.

Поверхности, загрунтованные цинк-содержащими или не одобренными межоперационными грунтами, необходимо подвергнуть легкой абразиво-струйной обработке до степени AS2 или AS3 (стандарта International), либо очистить до стандарта Pt 3 (JSRA SPSS:19884).

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ**

Очистите поверхность с поврежденным покрытием до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988) или как минимум до стандарта St 2 (ISO 8501-1:1988).

Края сохранившегося покрытия необходимо зашпательовать и свести "на ус". Наносите Intertuf 16 с перекрытием сохранившегося покрытия на 2-3 см.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

В случае окисления очищенной абразиво-струйным методом поверхности до того как на нее был нанесен Intertuf 16, она подлежит перечистке до соответствующего стандарта. При применении Intertuf 16 для окраски танков, обратитесь к представителю International за подробными технологическими рекомендациями, подлежащими выполнению.

Intertuf 16 может быть нанесен на поверхность, загрунтованную материалом Intergard 269. Загрунтованная поверхность должна быть сухой, чистой и не должна иметь посторонних включений. Наносить Intertuf 16 на загрунтованную поверхность с соблюдением рекомендованных для Intergard 269 интервалов перекрытия, указанных в соответствующих технических характеристиках. Места поврежденного грунта подлежат ремонту в соответствии с рекомендациями International.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.

## Морские покрытия

## Битумное антикоррозионное покрытие

## НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Данный продукт является однокомпонентным. Всегда тщательно перемешивайте продукт перед применением.
<b>Растворитель</b>	Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA004 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется: Диаметр сопла 0,46-0,66 мм. (18-26 тысячных дюйма) Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 176 кг/см <sup>2</sup>
<b>Воздушное распыление</b>	Не рекомендуется
<b>Кисть</b>	Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
<b>Валик</b>	Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
<b>Очиститель</b>	Рекомендуется применение GTA004.
<b>Остановки в работе и очистка оборудования</b>	Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA004. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы. Не использованный материал необходимо хранить в плотно закрытой таре. При хранении материала в частично заполненных емкостях, на поверхности краски возможно образование пленки, а так же возможно увеличение ее вязкости. Перед последующим применением такой материал необходимо процедить.
<b>Сварка</b>	В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

**Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.**

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

## КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).

## Морские покрытия

## Битумное антикоррозионное покрытие

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Время высыхания и интервалы перекрытия могут изменяться в зависимости от местных условий, таких как конфигурация танков, условий вентиляции, ее производительности и пр. Оптимальные эксплуатационные качества покрытия достигаются при очистке окрашиваемой поверхности абразивно-струйным методом.

Танки питьевой воды перед заполнением необходимо промыть пресной водой. Время выдержки покрытия до промывки уточните у представителя International.

Информация о перекрытии, указанная в настоящем издании, дана лишь в качестве рекомендации и зависит от местных климатических условий и погодных условий в период нанесения.

В специфических случаях проконсультируйтесь в региональном офисе International.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Неперемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в закрытых помещениях в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Представленные в настоящей публикации данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. В связи с тем, что особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять должное внимание на указанные факторы при выборе и эксплуатации покрытий. В данных по интервалам перекрытия термин «Длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Получить необходимую информацию можно также из каталога компании или на Интернет-сайте (см.ниже).

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

20 литров в 20-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International. 20 литровая упаковка – 23,60 кг.

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ ХРАНЕНИЕ

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников нагревания и возгорания.


Срок хранения – не менее 12-ти месяцев с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Проконсультируйтесь с представителем International.

### ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей, иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с представителем регионального офиса International является ответственностью потребителя.

Знак  название International и все материалы, упоминаемые в настоящем документе являются торговыми марками Akzo Nobel. International Coatings Limited, 2001.

## Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd. ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	350020 , г. Краснодар Россия	690065 Владивосток Россия	6001 Antony Drive Houston Texas 77091 USA
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	Jurong Town 628570 Singapore тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	тел:+(7) 8612405062 факс:+(7) 8612103319	тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511