

Морские покрытия

Антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА НАЗНАЧЕНИЕ

Однокомпонентное, не содержащее каменноугольных смол антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол. Может наноситься при температурах до - 5°C.

Применяется в судостроении и судоремонте в качестве антикоррозионного покрытия как для надводных поверхностей, так и для подводной части. Рекомендуется в качестве изолирующего слоя, наносимого поверх оловосодержащих противообрастающих покрытий. Совместимо с управляемой катодной защитой.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет JVA202 - алюминиевый, JVA207 - черный.

Внешний вид/Глянец Не применимо

**Связующее /
Отвердитель** Не применимо

**Содержание твердых
веществ** 40%±2% (ISO 3233:1998)

**Соотношение
при смешивании** Не применимо

**Рекомендуемая тол-
щина пленки** 75 микрон сухой пленки (что соответствует 188 микронам мокрой пленки)

**Теоретическая кро-
ющая способность** 5,33 м²/л (при толщине сухой пленки 75 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.

Метод нанесения Безвоздушное распыление, кисть.

**Температура вспыш-
ки** 26°C.

**Индукционный пери-
од** Не применимо.

Информация о высыхании

	Температура подложки			
	-5°C	5°C	25°C	35°C
До исчезновения липкости (ISO 1517:73)	4 час	4 час	2 час	60 мин
До твердой пленки (ISO 9117:90)	24 час	12 час	8 час	4 час

Жизнеспособность Не применимо

Информация о перекрытии

	Температура подложки							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Материал	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 599	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Interlac 665	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Intersheen 579	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Interclene 245	16 час	28 дн	12 час	28 дн	8 час	28 дн	5 час	28 дн
Intersmooth 360 Ecoloflex SPC	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Intersmooth 365 Ecoloflex SPC	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Intersmooth 460 Ecoloflex SPC	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Intersmooth 465 Ecoloflex SPC	16 час	7 дн	12 час	7 дн	8 час	7 дн	5 час	7 дн
Interswift 655	16 час	14 дн	12 час	14 дн	12 час	14 дн	12 час	14 дн
Intertuf 203	16 час	6 мес	12 час	6 мес	8 час	6 мес	4 час	6 мес

Примечания: Для других материалов марки Intersmooth, Interclene и Interspeed применяйте данные, указанные для материала Interclene 245

ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫЕ ДАнные

VOC 529 г/литр (EPA метод 24)
Содержание органиче-
ских растворителей

Морские покрытия

Антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол

СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представительством International.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Удалите брызги от сварки, скруглите острые углы и сварочные швы, где это необходимо.

Очистите до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988) или Pt 3 (JSRA SPSS:1998) сварочные швы и места поврежденного межоперационного грунта. Если межоперационный грунт имеет значительные повреждения, может потребоваться повсеместный свипинг поверхности. При применении поливинил-бутиральных и не одобренных International межоперационных грунтов, поверхность очистить до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1). При применении эпоксидных межоперационных грунтов убедитесь, что их поверхность чистая, сухая и свободна от посторонних включений. При применении межоперационных грунтов с высоким содержанием цинка произведите свипинг до стандарта International AS2 или очистку до стандарта Pt3 (JSRA SPSS:1998). При нанесении на поверхность очищенную струйным методом наносите Intertuf 203 до начала окисления поверхности. В случае появления признаков окисления поверхность подлежит перечистке до соответствующего стандарта.

При применении смешанных схем окраски, где Intertuf 203 длительное время подвергался воздействию атмосферы, проконсультируйтесь с представителем International.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Очистите поверхность до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988). В случае окисления очищенной поверхности до того как на нее был нанесен Intertuf 203, она подлежит перечистке до соответствующего стандарта. Дефекты поверхности, выявленные в процессе очистки, подлежат устранению надлежащим образом.

В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.



Морские покрытия
Антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол
НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Данный продукт является однокомпонентным. Всегда тщательно перемешивайте продукт перед применением.
Растворитель	Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA007 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это допускается местными нормами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется: Диаметр сопла 0,53-0,66 мм. (21-26 тысячных дюйма) Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 211 кг/см ²
Воздушное распыление	Не рекомендуется
Кисть	Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Рекомендуется только для небольших участков. Возможно, потребуется нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	Рекомендуется применение GTA007.
Остановки в работе и очистка оборудования	Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA007. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы. Не использованный материал необходимо хранить в плотно закрытой таре. При хранении материала в частично заполненных емкостях, на поверхности краски возможно образование пленки, а так же возможно увеличение ее вязкости. Перед последующим применением такой материал необходимо процедить.
Сварка	В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуется применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).



Морские покрытия
Антикоррозионное покрытие на основе виниловых смол
ОГРАНИЧЕНИЯ

Оптимальные эксплуатационные качества покрытия достигаются при очистке окрашиваемой поверхности абразивно-струйным методом.

В качестве первого слоя антикоррозионной схемы необходимо применять Intertuf 203 JVA202 алюминиевый.

Информация о перекрытии, указанная в настоящем издании, дана лишь в качестве рекомендаций и зависит от местных климатических условий и погодных условий в период нанесения.

В специфических случаях проконсультируйтесь в региональном офисе International.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Неперемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в закрытых помещениях в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Представленные в настоящей публикации данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. В связи с тем, что особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять должное внимание на указанные факторы при выборе и эксплуатации покрытий.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

20 литров в 20-ти литровой банке.

О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

20 литровая упаковка – 24,04 кг.

**UN КОД:
ХРАНЕНИЕ**

1263

Храните в прохладном сухом помещении.


Срок хранения – не менее 12-ти месяцев с даты изготовления (при температуре 25°C). По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

Проконсультируйтесь с представителем International.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей, иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с представителем регионального офиса International является ответственностью потребителя.

Знак , название International и все материалы, упоминаемые в настоящем документе являются торговыми марками Akzo Nobel. International Coatings Limited, 2001.

Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd. ООО «BGM-LTD» Коммунаров 268 офис № 35	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке Ул. Морозова 7А	International Paint Inc.
P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road			6001 Antony Drive
Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB England	Felling, Gateshead NE10 0JY United Kingdom	Jurong Town 628570 Singapore	350020 , г. Краснодар Россия	690065 Владивосток Россия	Houston Texas 77091 USA
тел:+(44)171 479 6000 факс:+(44)171 479 6500	тел:+(44)191 469 6111 факс:+(44)191 438 3977	тел:+(65)663 3066 факс:+(65)266 5287	тел:+(7) 8612405062 факс:+(7) 8612103319	тел: +7(4232) 496605 факс: +7(4232) 496605	тел: (1)713 682 1711 факс: (1)713 684 1511