

## Морские покрытия

## Неорганическое цинк-силикатное покрытие

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, содержащий растворители, неорганический цинк-этил-силикатный грунт, содержащий 85% цинка (по весу) в сухой пленке. Обеспечивает прекрасную антикоррозионную защиту стальной поверхности, подготовленной надлежащим образом.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в судостроении и судоремонте в качестве первого слоя широкого спектра схем окраски на органической основе для надводных поверхностей судов. Значительно повышает антикоррозионные свойства покрытия.

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

<b>Цвет</b>	QNA028 - серый
<b>Внешний вид/Глянец</b>	Не применимо
<b>Связующее / Отвердитель</b>	QNA027 (цинковая пудра)
<b>Содержание твердых веществ</b>	63%±2% (ISO 3233:1998)
<b>Соотношение при смешивании</b>	3,17 объема части А на 1 объем части В
<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	75 микрон сухой пленки (что соответствует 119 микронам мокрой пленки)
<b>Теоретическая кроющая способность</b>	8,40 м <sup>2</sup> /л (при толщине сухой пленки 75 микрон). При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
<b>Температура вспышки</b>	Часть А - 14 <sup>0</sup> С, часть В - не применимо, смешанный продукт - 14 <sup>0</sup> С.
<b>Индукционный период</b>	Не требуется

### Информация о высыхании

	Температура подложки			
	5 <sup>0</sup> С	10 <sup>0</sup> С	25 <sup>0</sup> С	35 <sup>0</sup> С
Высыхание до исчезновения липкости (ISO 1517:73)	30 мин	20 мин	10 мин	7 мин
Высыхание до твердой пленки (ISO 9117:90)	3 час	90 мин	60 мин	30 мин
<b>Жизнеспособность</b>	12 час	8 час	4 час	2 час

### Информация о перекрытии

	Температура подложки							
	5 <sup>0</sup> С		10 <sup>0</sup> С		25 <sup>0</sup> С		35 <sup>0</sup> С	
Материал	Мин.	Макс	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 269	36 час	длит-й	30 час	длит-й	16 час	длит-й	8 час	длит-й

**Примечания:** Интервалы перекрытия зависят от конкретных условий. Указанные интервалы перекрытия были получены при соответствующих температурах и относительной влажности 65% (см раздел "Ограничения").

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

<b>ВОС</b>	490 г/литр (EPA метод 24)
Содержание органических растворителей	

**Морские покрытия****Неорганическое цинк-силикатное покрытие**

<b>СЕРТИФИКАЦИЯ</b>	<p>При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:</p> <p>- Контакт с пищевыми продуктами – Зерновой сертификат Института здоровья Севера Англии (NONA),</p> <p>Для получения более детальной информации обратитесь в региональное представительство International</p>
<b>СХЕМЫ ОКРАСКИ И СОВМЕСТИМОСТЬ</b>	<p>Для выбора наиболее подходящей схемы окраски проконсультируйтесь со своим региональным представителем International.</p>
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Используйте продукт в соответствии со спецификацией окраски.</p> <p>Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних частиц. Произведите, в зависимости от необходимости, обмыв поверхности пресной водой либо пресной водой под высоким давлением, удалите масло, смазки, растворимые включения и посторонние частицы согласно стандарта SSPC-SP1.</p> <p><b>СУДОСТРОЕНИЕ</b></p> <p>Скруглите острые кромки в том числе сварочных швов, удалите сварочные брызги перед началом струйной очистки. Interzinc 22 может быть нанесен на свежееккрашенные цинк-силикатными межоперационными грунтами стальные поверхности. Если поверхность межоперационного грунта имеет значительные повреждения или значительные выделения продуктов коррозии цинка (так называемой "белой ржавчины"), поверхность необходимо обработать методом легкой абразиво-струйной очистки. Другие типы межоперационных грунтов подлежат полному удалению методом абразиво-струйной очистки. Сварочные швы и участки поврежденного межоперационного грунта подлежат очистке до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988).</p> <p><b>КАПИТАЛЬНЫЙ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ</b></p> <p>Очистите поверхность до стандарта Sa 2 (ISO 8501-1:1988). Если очищенная поверхность окислилась до начала окраски, она подлежит перечистке до указанного стандарта. Дефекты металла, выявленные в процессе очистки, подлежат зачистке и обработке приемлемым образом. Рекомендуемая шероховатость очищенной поверхности - 40-75 мкм.</p> <p><u>В нестандартных случаях обращайтесь к представителю International в Вашем регионе.</u></p>



## Морские покрытия

## Неорганическое цинк-силикатное покрытие

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях как комплект: жидкое базовое связующее (часть А) и цинковая пудра (часть В). При постоянном перемешивании части А механической мешалкой постепенно добавляйте в нее цинковую пудру, часть В. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ЖИДКОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ В ЦИНКОВУЮ ПУДРУ. Перед нанесением продукт необходимо процедить. В процессе нанесения Interzinc 22 должен постоянно перемешиваться. Смешанный продукт должен быть использован в течении периода жизнеспособности.

1. Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой
2. Добавьте отвердитель (часть В). Тщательно перемешайте оба компонента.

#### Растворитель

Добавление растворителя не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение GTA803 (не более 5% по объему). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется:

Диаметр сопла 0,38-0,53 мм. (15-21 тысячных дюйма)

Давление краски на выходе из сопла окрасочного пистолета не менее 112 кг/см<sup>2</sup>

Используйте окрасочные пистолеты типа DeVilbiss MCB или JGA с воздушной головкой Air Cap 704 или 765 и соплом типа "E".

#### Воздушное распыление

#### Кисть

Рекомендуется только для небольших участков.

#### Валик

Не рекомендуется.

#### Очиститель

Рекомендуется применение GTA803.

#### Остановки

#### в работе и

#### очистка

#### оборудования

Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Промывку оборудования необходимо проводить немедленно после завершения работы очистителем GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки краски и пустые емкости должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами по охране окружающей среды.

#### Сварка

В случае производства сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного данным материалом, произойдет выделение пыли и вредных паров, в связи с чем потребуются применение индивидуальных средств защиты и соответствующей вытяжной вентиляции.

### БЕЗОПАСНОСТЬ

**Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.**

Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и Технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе по Охране Труда и Технике Безопасности и на этикетках банок. В случае, если Вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды в месте производства работ.

#### КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ

США и Канада – Телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - Тел. +(44) 191 4696111. ТОЛЬКО для консультаций мед. персонала

тел. +(44) 171 6359191

Ваше региональное представительство - (см. стр. 4 данного издания).



## Морские покрытия

## Неорганическое цинк-силикатное покрытие

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Минимальные интервалы перекрытия зависят от относительной влажности. При относительной влажности менее 65% интервалы перекрытия могут превышать указанные в настоящем документе. Для подтверждения возможности перекрытия (установления факта окончания полимеризации) необходимо провести "Тест на растворитель". За подробностями обращайтесь в региональное представительство International.

Максимальные интервалы перекрытия являются неограниченными, однако зависят от местных климатических и погодных условий. Перед перекрытием поверхность Interzinc 22 должна быть сухой и чистой, на ней не должно быть водорастворимых солей и продуктов коррозии цинка. За детальной информацией о перекрытии Interzinc 22 обратитесь в региональное представительство International.

Данные по интервалам перекрытия указаны лишь в качестве рекомендаций, т.к. могут варьироваться в зависимости от местного климата и условий окружающей среды.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в закрытых помещениях в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Представленные в настоящей публикации данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. В связи с тем, что особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять должное внимание на указанные факторы при выборе и эксплуатации покрытий. В данных по интервалам перекрытия термин «Длит.» означает «длительный интервал перекрытия». Для разъяснений обращайтесь к представителю International в Вашем регионе. Получить необходимую информацию можно также из каталога компании или на Интернет-сайте (см.ниже).

### РАЗМЕР УПАКОВКИ

14-ти литровый комплект: часть А - 10,64 литра в 15-ти литровой полиэтиленовой канистре; часть В – 3,36 литра (23,90 кг.) в 20-ти литровой банке.

*О наличии другого размера упаковки проконсультируйтесь в региональном офисе International.*

14-ти литровый комплект – 37,50 кг.

### ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ ХРАНЕНИЕ

Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и возгорания.


Срок хранения: не менее 6 месяцев с даты изготовления для части А и 12 месяцев для части В при температуре 25°C. По окончании срока хранения подлежит переосвидетельствованию.

Проконсультируйтесь с представителем International.

### ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА ПОСТАВОК

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

*Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей, иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в соответствии с законом) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе данных информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с представителем регионального офиса International является ответственностью потребителя.*

Знак  название International и все материалы, упоминаемые в настоящем документе являются торговыми марками Akzo Nobel. International Coatings Limited, 2001.

## Адреса региональных представительств

Головной офис	Европейский регион	Азиатский регион	Россия	Россия (Дальний восток)	Североамериканский регион
International Coatings Ltd	International Coatings Ltd	International Coatings Pte Ltd	Официальный дистрибьютор International Coatings Ltd. ООО «BGM-LTD»	Akzo Nobel Fesco Ltd Представительство компании во Владивостоке	International Paint Inc.



**Морские покрытия****Неорганическое цинк-силикатное покрытие**

P O Box 20980	Stoneygate Lane	3 Neythal Road	Коммунаров 268 офис № 35	Ул. Морозова 7А	6001 Antony Drive
Oriel House	Felling, Gateshead	Jurong Town 628570	350020 , г. Краснодар	690065 Владивосток	Houston
16 Connaught Place	NE10 0JY	Singapore	Россия	Россия	Texas 77091
London W2 2ZB	United Kingdom				USA
England					
тел: +(44)171 479 6000	тел: +(44)191 469 6111	тел: +(65)663 3066	тел: +(7) 8612405062	tel: +7(4232) 496605	tel: (1)713 682 1711
факс: +(44)171 479 6500	факс: +(44)191 438 3977	факс: +(65)266 5287	факс: +(7) 8612103319	fax: +7(4232) 496605	fax: (1)713 684 1511