

Interzinc 42

Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

Описание продукта Двухкомпонентный, цинксодержащий эпоксидный грунт, соответствующий составу и эксплуатационным требованиям SSPC Paint 29.

Назначение Применяется как часть лакокрасочных систем для использования в агрессивных средах различных отраслей промышленности, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлознобумажные заводы, мосты и электростанции. Interzinc 42 применяется как для нового строительства, так и для ремонта старых объектов.

Практическая информация

Цвет	Красный, серый и зеленый
Уровень блеска	Матовый
Сухой остаток	55%
Типичная толщина	50-75 микрон сухой эквивалент к 91-136 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	7.33 м ² / литр при ТСП 75 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки ▲

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения для рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум*
10°C	90 минут	5 часов	4 часа	Расширенный*
15°C	60 минут	4 часа	3 часа	Расширенный*
25°C	45 минут	2.5 часа	2 часа	Расширенный*
40°C	30 минут	90 минут	90 минут	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	31°C	32°C	32°C
Вес продукта	1.95 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	415 г/л 3.43 lb/gal (412 г/л)	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	

Подготовка поверхности Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interzinc 42

Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzinc 42, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки грунтуются, выравниваются или обрабатываются другим подходящим способом. Рекомендуется профиль поверхности в 40-75 микрон.

Заводская грунтованная сталь

Interzinc 42 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным грунтом в заводских условиях.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения или большое количество продуктов окисления цинка, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности. Другие типы заводских грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены абразивоструйной очисткой.

Сварные швы и поврежденные области зачищаются по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	4 : 1 по объему			
Жизнеспособность	5°C	15°C	25°C	40°C
	24 часа	16 часов	10 часов	2 часа
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.43-0.53 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 162 кг/см ²			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
Кисть	Применима только для малых зон. Получаемая толщина – 50 микрон			
Валик	Не рекомендуется.			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415)			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Interzinc 42

Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозийные характеристики системы, важно получить 50 микрон минимальной толщины сухой пленки. Толщина наносимой сухой пленки должна быть сопоставима с профилем поверхности, полученным после абразивоструйной очистки.

Избегайте превышения толщины сухой пленки более чем в 150 микрон.

При нанесении Interzinc 42 проявляйте осторожность, чтобы избежать чрезмерного нанесения краски, которое может привести к потере сцепления пленки с последующими слоями, а также избегайте сухого распыления, которое может стать причиной появления микроканалов в следующем слое.

Чрезмерное нанесение Interzinc 42 приведет к увеличению интервала окрашивания следующего слоя и соответственно отгрузке потребителю.

Если продукт был подвержен атмосферному влиянию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по Interzinc 42.

Температура поверхности должна всегда быть минимум на 3°C выше точки росы. Interzinc 42 не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Interzinc 42 обычно не рекомендуется использовать в условиях погружения под воду. Пожалуйста, в данной ситуации консультируйтесь в International Protective Coatings для получения подробных рекомендаций

Этот продукт имеет следующие сертификаты:
Steel Structures Painting Council - SSPC Paint 29.

Совместимость систем окрашивания

Interzinc 42 разработан для окрашивания подготовленной стальной поверхности. Однако возможно его нанесение на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Рекомендуемые внешние покрытия для Interzinc 42:

Intercryl 530	Intergard 269	Interzone 505
Intercure 200	Intergard 475 HS	Interzone 954
Intercure 420	Intergard 740	Interzone 1000
Interfine 629 HS	Interseal 670 HS	
Intergard 251	Interthane 990	

По поводу совместимости с другими внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Interzinc 42

Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукта должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	10-ти литровая	Interzinc 42 основа	8 литров в 10-ти литровой емкости
		Interzinc 42 отвердитель	2 литра в 2.5-ти литровой емкости
Вес с упаковкой	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
Хранение	Единица 10 литров	19.6 кг основа (часть А)	2.1 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 14/11/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings