

Interzone 485

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

Описание продукта

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие.
 Наносится безвоздушным распылением с соотношением 45:1.
 Толщина наносимой пленки до 3 мм.
 Очень высокий сухой остаток, низкие затраты при нанесении.
 Великолепная стойкость к щелочам, др. химикатам, нефти и продуктам нефтепереработки.
 Совместимо с катодной и анодной защитой.
 Отверждение даже при преждевременном погружении в воду.
 Великолепная абразивостойкость.

Назначение

Предназначено для защиты металла в особо тяжелых условиях среды: опоры причалов, нефте- и газодобывающие морские платформы и основания, погрузочно-разгрузочные терминалы.
 Как особо прочное покрытие палуб – со специальным наполнителем.
 Как покрытие, наносимое как в заводских, так и полевых условиях для горячих нефте- и газопроводов с катодной защитой.
 Как внутреннее покрытие резервуаров для приготовления цементных, буровых и пр. растворов.

Практическая информация

Цвет	Серый
Уровень блеска	Полуматовый
Сухой остаток	99%
Типичная толщина	1000-3000 микрон сухой эквивалент к 1000-3000 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	1.0 м ² / литр при ТСП 1000 микрон.
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление

Температура	Время сушки		Время нанесения следующего слоя Interzone 485:		Время нанесения рекомендованного внешнего покрытия:	
	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум	Минимум	Максимум
10°C	14 часов	72 часа	72 часа	21 день	72 часа	4 дня
15°C	8 часов	36 часов	36 часов	14 дней	36 часов	3 дня
25°C	4 часа	24 часа	24 часа	10 дней	24 часа	3 дня
40°C	2 часа	12 часов	12 часов	7 дней	12 часов	1 день

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	32°C	>65°C	63°C
Вес продукта	1.1 кг/л		
ВОС (летучие органические соединения)	74 г/л	UK - PG6/23(92), приложение 3	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Interzone 485

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992.

Для условий погружения степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) SSPC-SP10. Для атмосферных условий Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуемый профиль поверхности минимум 50 микрон.

Interzone 485 можно наносить на грунт Intergard 982. Грунтованная поверхность должна быть сухой и чистой. Interzone 485 наносят в пределах интервалов, указанных в спецификации.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электромешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электромешалкой.			
Пропорции	4 : 1 по объему			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	1 час	1 час	45 минут	30 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.76 мм, давление жидкости при распылении не менее чем 282 кг/см ² .			
Воздушное распыление под давлением	Не рекомендуется.			
Кисть	Не рекомендуется.			
Валик	Не рекомендуется.			
Растворитель	International GTA203 (не более 3%)			
Очиститель	International GTA853 (GTA203)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853 (GTA203). Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853 (GTA203). Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Interzone 485

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Interzone 485 может использоваться совместно с катодной защитой с рекомендуемым грунтом или без него.

Для уточнения химической стойкости к специфичным продуктам обращайтесь в International Protective Coatings.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Для достижения высокой прочности на удар и абразивостойкости наносите Interzone 485 на голую сталь с профилем поверхности не менее 75 микрон.

При толщине пленки более чем 2000 мкм Interzone 485 наносится в два слоя для предотвращения возникновения неровностей покрытия.

Будьте внимательны при использовании грунта перед нанесением Interzone 485. Чрезмерная толщина грунта может привести к отслаиванию лакокрасочной системы.

При температуре ниже 20°C может потребоваться насос с большим давлением и наконечник с большим диаметром. Избегайте чрезмерного распыления продукта, т.к. это приведет к образованию грубой текстуры и неровностей поверхности.

Оптимальные условия нанесения:

Соотношение давления при безвоздушном распылении 45:1.

Для обеспечения необходимой вязкости хранить при температуре 20-30°C.

Удалите из системы все фильтры.

Не разводите растворителем более чем на 3%.

Избегайте чрезмерного давления. Повышенное давление и диаметр наконечника может привести к недостаточному распылению.

Диаметр соединительных шлангов должен быть не менее чем 13 мм, соединений – не менее чем 9 мм. Длина – не более 5 м.

Совместимость систем окрашивания

Наносится на голую сталь или на грунт Interline 982.

Рекомендуемые внешние покрытия:

Interfine 629HS

Intergard 740

Interthane 870

Interthane 990

Interthane 990HS

Interzone 485

За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Interzone 485

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску. Вся работа, включающая применение и использование этого продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности и Окружающей среды всех существующих национальных стандартов и инструкций.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interzone 485 основа	16 литров в 20-ти литровой емкости
		Interzone 485 отвердитель	4 литра в 4-литровой емкости
	Информацию о наличии упаковки другого размера можно получить в International Protective Coatings		
Вес с упаковкой	№ 1263	Единица 20 литров	
Хранение	Срок годности	19.5 кг основа (часть А) 4.5 кг отвердитель (часть Б) При 25°C минимум 24 месяца, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 18/07/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings